

- Tacómetro de dos preselecciones.
- Factor de escala (prescaler) con dos cifras enteras y cuatro decimales.
- Totalizador incorporado.
- Entradas NPN y PNP seleccionables por DIP lateral
- Fuente de alimentación para sensores
- Protección frontal IP65



Tacómetro de alta velocidad, con factor de escala, adecuado para la conversión de los impulsos de conteo a unidades determinadas.

ESPECIFICACIONES

Caja	Color gris UL94 - V - 0 Policarbonato
Fijación Panel	Soporte a presión
Formato	48mm x 48mm
Peso	170 gr
Orificio Panel	45mm x 45mm
Conector	Conector undecal

ALIMENTACIÓN

Consumo	2,3 VA
Voltaje	24 VAC - 48 VAC - 110 VAC - 230 VAC 12 VDC - 24 VDC

SALIDA

Salida	1 Contacto conmutado 8A 250 VAC 1 Contacto normalmente abierto 8A 250 VAC
--------	--

ENTRADAS

Entradas	2 Entradas de conteo y 1 de Reset
----------	-----------------------------------

ALIMENTACIÓN PARA SENSORES

Tensión	12 VDC Carga máxima 50 mA
---------	---------------------------

FUNCIONES

Funciones de trabajo seleccionables por interruptor DIP lateral



El cambio de modo de trabajo debe efectuarse con el equipo desconectado de red

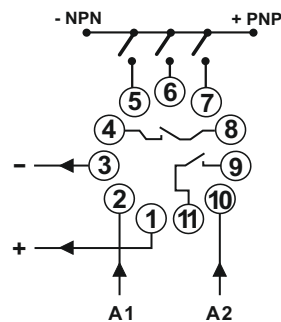
CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de trabajo	- 10° C + 55°C
Temperatura de almacén	- 25° C + 85°C

NORMATIVA

Conformidad normas CE	2014/30/UE ; 2014/35/UE
-----------------------	-------------------------

CONEXIONADO



- 2, 10 ALIMENTACIÓN
- 5 ENTRADA B
- 6 ENTRADA A
- 7 ENTRADA RESET (Z)
- 9, 11 SALIDA L
- 4, 8 SALIDA F
- 1, 3 ALIMENTACIÓN PARA SENSORES

SELECCIÓN DE FUNCIONES

SELECTOR DIP

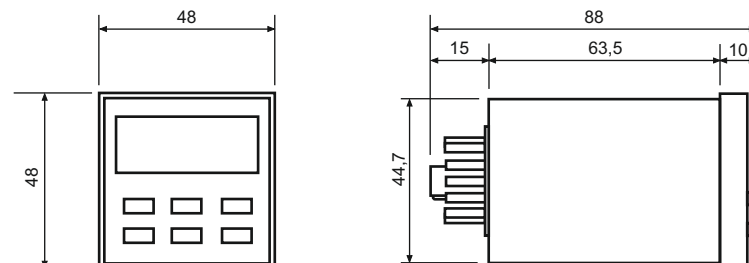
1	INPUTS NPN	
	INPUTS PNP	
2	OFF ON	LOCK F
3	OFF ON	LOCK L
4	OFF ON	LOCK PARAMETERS
5	ENCODER	
	6 UP, 5 DOWN	
6	<input checked="" type="checkbox"/>	NOT USED

MODEL : XVE 050

FRONTAL



DIMENSIONES



PROGRAMACIÓN DEL VALOR DE LA PRESELECCIÓN

Al pulsar PROG, visualizaremos en la pantalla los datos de la primera preselección de contaje L (Low). Si el primer dígito está en intermitencia, indica que se puede modificar. Para la selección de otro dígito hay que utilizar el pulsador con la indicación ► y a continuación incrementar o decrementar con los pulsadores ▲ y ▼. Al pulsar de nuevo PROG, aparece en pantalla la segunda

preselección H (High). Mientras se efectúa la programación no se efectúa ningún cambio en el modo de trabajo. Para salir de programación hay que pulsar RUN, momento en el cual se actualizan los nuevos datos y se visualiza el contaje.

PROGRAMACIÓN DE LOS PARÁMETROS DE CONTROL

Al pulsar simultáneamente las teclas PROG y RUN se accede a una pantalla de programación en la que alternativamente se puede seleccionar el factor de escala, el punto decimal, el tiempo de puerta y el estado de las salidas. La primera indicación que aparece corresponde al factor de escala (PRESCALER), que dispone de dos cifras enteras y cuatro decimales. Si pulsamos de nuevo PROG, se puede modificar la posición del punto decimal utilizando el pulsador ► Pulsando de nuevo PROG se selecciona el tiempo de puerta (Gate) con los valores 0,2, 1, 2, 5 y 10 segundos. Pulsando una vez más PROG se puede modificar la velocidad de contaje FAST o ATTENUATE. A continuación si se

pulsa PROG se puede seleccionar el estado de la salida correspondiente a la preselección F. En esta pantalla se pueden seleccionar tres posibles estados, OFF, 1 y 2. Seleccionando OFF la salida permanecerá siempre desactivada, si se selecciona el valor 1, la salida se activará cuando la velocidad media sea inferior al valor preseleccionado y finalmente si se selecciona el valor 2 la salida se activará si la velocidad media es superior al valor preseleccionado. Si se pulsa nuevamente PROG, se puede seleccionar el estado de la salida L, procediendo de la misma manera que en la salida F. Para actualizar los datos y visualizar el contaje hay que pulsar RUN.

VISUALIZACIÓN DE LA MEDIDA

La visualización principal que aparece en pantalla corresponde al número de impulsos contados por unidad de tiempo, esto significa que depende del tiempo de puerta seleccionado y del factor de escala programado. Para representar las unidades de medida por unidad de tiempo hay que relacionar el factor de escala y el tiempo de puerta. Por ejemplo, supóngase una rueda dentada que suministra 50 impulsos por vuelta. Si se quiere visualizar m/seg hay que seleccionar un tiempo de puerta de 1 segundo y programar un factor de escala de 1/50, es decir

0,02. Si se quiere visualizar m/min hay que seleccionar un tiempo de puerta de 10 segundos y programar un factor de escala de 1/50 (0,02) y multiplicarlo por 60, por lo tanto el factor de escala sería 0,12. También se puede coger un tiempo de puerta de 1 segundo y multiplicar el factor de escala 1/50 por 60 para convertirlo en minutos, por lo que el preescaler sería 1,2. En la pantalla puede aparecer el signo negativo si el sentido de giro es contrario a las agujas del reloj si se emplea encoder o se utiliza la entrada B.

FUNCIONES

Los cambios en el interruptor DIP se efectuarán siempre con el aparato desconectado de red.

- 1 | ENTRADAS NPN / PNP : Selecciona la polaridad de las entradas
- 2 | LOCK F. Permite bloquear la programación de la preselección L.
- 3 | LOCK L. Permite bloquear la programación de la preselección H.
- 4 | LOCK PARAMETRES . Permite bloquear la programación de todos los parámetros
- 5 | ENCODER : Permite la discriminación de fase. Debe conectarse según diagrama de conexiones del encoder.
- 6 SUMA, 5 RESTA : Los impulsos detectados en la entrada A (6) incrementan el contaje. Los impulsos detectados en la entrada B (5) decrementan el contaje.

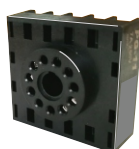
ACCESORIOS

BASE ZB11



Base undecal con sujeción para carril DIN

BASE PG11



Base undecal con conexionado por tornillo en la parte posterior

MEMBRANA MPDH



Membrana protectora de silicona