

Multifunción, 8 modos de trabajo
Con o sin memoria de tiempo transcurrido
Multigama de 0,01 segundo a 9999 horas
4 entradas de mando optoacopladas
Protección frontal IP65



ESPECIFICACIONES

Caja	Color gris UL94 - V - 0 Policarbonato
Fijación Panel	Soporte a presión
Formato	48mm x 48mm
Peso	170 gr
Orificio Panel	45mm x 45mm
Conector	Conector undecal

ALIMENTACIÓN

Consumo	2,3 VA
Voltaje	24 VAC - 48 VAC - 110 VAC - 230 VAC 12 VDC - 24 VDC

SALIDA

Salida	1 Contacto conmutado 8A 250 VAC
--------	---------------------------------

FUNCIONES

Escalas de tiempo	De 0,01 segundos a 9999 horas
Modos de trabajo	Seleccionables por interruptor DIP lateral 8 Modos de trabajo



El cambio de modo de trabajo debe efectuarse con el equipo desconectado de red

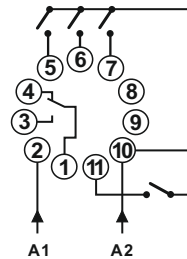
CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de trabajo	- 10° C + 55° C
Temperatura de almacén	- 25° C + 85° C

NORMATIVA

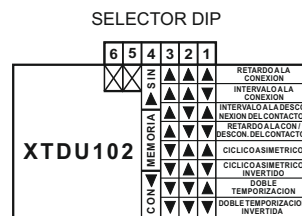
Conformidad normas CE	2014/35/UE ; 2014/30/UE
-----------------------	-------------------------

CONEXIONADO



- 2 - 10 | Alimentación
- 5 | Arranque
- 6 | Paro contaje
- 7 | Puesta a cero (Reset)
- 11 | Control de Programación
- 1 - 3 - 4 | Salida conmutada

SELECCIÓN DE FUNCIONES

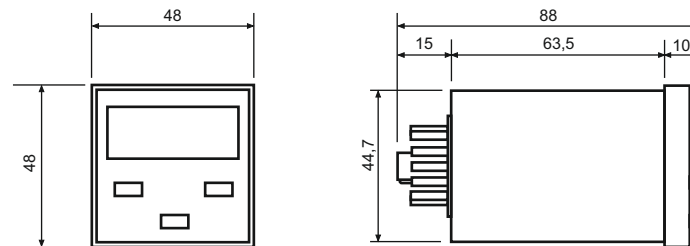


- 1 | RETARDO A LA CONEXION
- 2 | INTERVALO A LA CONEXION
- 3 | INTERVALO A LA DESCONEXION DEL CONTACTO
- 4 | RETARDO A LA CONEXION DEL CONTACTO
- 5 | CICLO ASIMETRICO INVERTIDO
- 6 | DOBLE TEMPORIZACION INVERTIDA
- 7 | Selección de función
- 8 | Selección memoria on/off
- 9 | No usados
- 10 | No usados

FRONTAL



DIMENSIONES



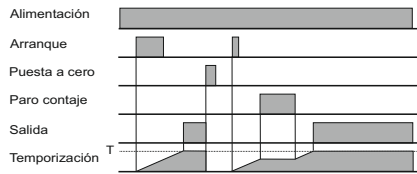
PROGRAMACIÓN

Al pulsar la tecla "O" entramos en programación, apareciendo los dígitos para programar el tiempo de la temporización. Si estamos en una función con dos temporizaciones, primero aparecerá la primera temporización "F" y al volver a pulsar aparecerá la segunda temporización "L". Si mantenemos pulsada la tecla "O" durante cinco segundos entraremos en la programación de escalas de tiempo. Con la

tecla "+" podremos seleccionar la escala de tiempo en la que vamos a trabajar, horas, minutos o segundos, iluminándose el indicador correspondiente en el frontal del equipo. Con la tecla "-" moveremos la posición de la coma en el display para indicar el número de decimales con los que queremos trabajar. Pulsando nuevamente la tecla "O" saldremos de programación y el equipo queda en disposición de trabajar.

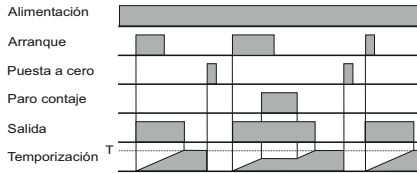
MODOS DE TRABAJO

Modo A. Retardo a la conexión



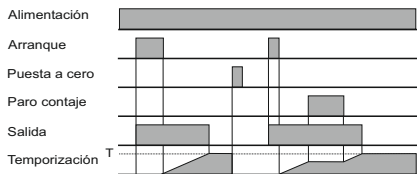
El aparato inicia la temporización al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la temporización (T) se activa la salida. Si se conecta el contacto de puesta a cero la salida se desactiva y la temporización pasa a valor cero. Si la operación se realiza con memoria y se produce un corte de alimentación, cuando vuelva esta el ciclo se reanuda desde la posición en que estaba cuando se produjo la falta de alimentación.

Modo B. Intervalo a la conexión



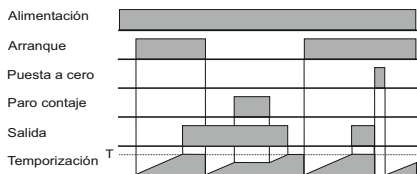
El aparato inicia la temporización y activa la salida al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la temporización (T) se desactiva la salida, permaneciendo en este estado hasta que se conecte el contacto de puesta a cero. Si la operación se realiza con memoria y se produce un corte de alimentación, cuando vuelva esta el ciclo se reanuda desde la posición en que estaba cuando se produjo la falta de alimentación.

Modo C. Intervalo a la desconexión de contacto auxiliar



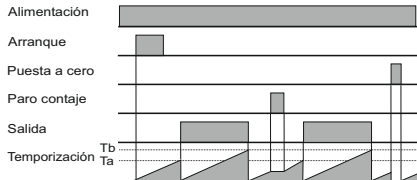
El aparato inicia la temporización y activa la salida al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la temporización (T) se desactiva la salida, permaneciendo en este estado hasta que se conecte el contacto de puesta a cero o se desconecte la alimentación. Si la operación se realiza con memoria y se produce un corte de alimentación, cuando vuelva esta el ciclo se reanuda desde la posición en que estaba cuando se produjo la falta de alimentación.

Modo C. Intervalo a la conexión / desconexión de contacto auxiliar



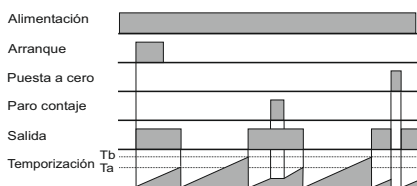
El aparato inicia la temporización al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la temporización (T) se activa la salida, permaneciendo en este estado hasta que se desconecte el contacto de arranque, en cuyo caso, manteniéndose la salida activada, se produce una nueva temporización que al alcanzar el valor programado (T) desactivará la salida. Este proceso puede repetirse indefinidamente sin ser necesario llegar al valor programado (T). Al faltar tensión si trabajamos sin memoria un nuevo ciclo se iniciará desde cero, en caso contrario, el ciclo continuará desde el lugar donde se produjo el corte de alimentación.

Modo D. Cíclico asimétrico



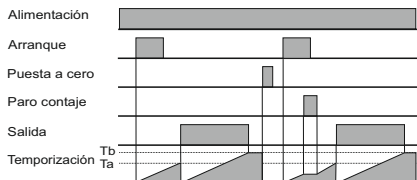
El aparato inicia la primera temporización al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la primera temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la primera temporización (Ta) se activa la salida y se inicia la segunda temporización, al llegar al valor predeterminado de la segunda temporización (Tb) se desactiva la salida y se inicia un nuevo ciclo idéntico. Si se conecta el contacto de puesta a cero la salida se desactiva y el ciclo se inicia de nuevo. Si la operación se realiza con memoria y se produce un corte de alimentación, cuando vuelva esta el ciclo se reanuda desde la posición en que estaba cuando se produjo la falta de alimentación.

Modo E. Cíclico asimétrico invertido



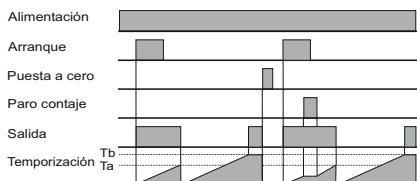
El aparato inicia la primera temporización y activa la salida al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la primera temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la primera temporización (Ta) se desactiva la salida y se inicia la segunda temporización, al llegar al valor predeterminado de la segunda temporización (Tb) se activa la salida y se inicia un nuevo ciclo idéntico. Si se conecta el contacto de puesta a cero la salida se desactiva y se inicia de nuevo el ciclo. Si la operación se realiza con memoria y se produce un corte de alimentación, cuando vuelva esta el ciclo se reanuda desde la posición en que estaba cuando se produjo la falta de alimentación.

Modo F. Doble temporización



El aparato inicia la primera temporización al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la primera temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la primera temporización (Ta) se activa la salida y se inicia la segunda temporización, al llegar al valor predeterminado de la segunda temporización (Tb) se desactiva la salida, permaneciendo en este estado hasta que se conecta el contacto de puesta a cero, quedando listo para una nueva maniobra. Si la operación se realiza con memoria y se produce un corte de alimentación, cuando vuelva esta el ciclo se reanuda desde la posición en que estaba cuando se produjo la falta de alimentación.

Modo G. Doble temporización invertida



El aparato inicia la primera temporización, activando la salida, al conectar el contacto de arranque. Si el contacto de arranque está cerrado, la primera temporización se inicia al dar tensión de alimentación. Al alcanzar el valor predeterminado de la primera temporización (Ta) se desactiva la salida y se inicia la segunda temporización, al llegar al valor predeterminado de la segunda temporización (Tb) se activa la salida, permaneciendo en este estado hasta que se conecta el contacto de puesta a cero, quedando listo para una nueva maniobra. Si la operación se realiza con memoria y se produce un corte de alimentación, cuando vuelva esta el ciclo se reanuda desde la posición en que estaba cuando se produjo la falta de alimentación.

PRECAUCIONES

.- Antes de conectar el aparato asegúrese de que la tensión aplicada a la alimentación del aparato está dentro de los rangos especificados en la etiqueta, ya que de lo contrario pueden resultar dañados elementos internos del temporizador.

.- Utilice terminales para el cableado del aparato. La utilización de cable trenzado puede provocar cortocircuito por la entrada de un cable suelto.

.- Si utiliza los aparatos en entornos con excesivo ruido eléctrico, procure separar el equipo y el cableado de la fuente de ruidos.

.- Si los aparatos están continuamente recibiendo tensión de alimentación es aconsejable mantener una cierta distancia libre entre aparatos para una mejor aireación, ya que una elevación excesiva de la temperatura puede reducir la vida útil de los componentes internos.

.- No exponer el aparato a disolventes ni ácidos ya que estos pueden dañar la caja. Si se encuentra en ambientes altamente corrosivos o con humedades muy elevadas se pueden ver afectados tanto componentes internos como el circuito impreso (PCB).

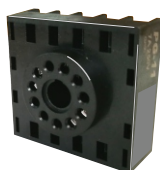
ACCESORIOS

BASE ZB11



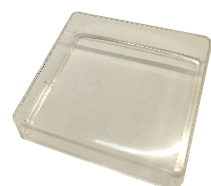
Base undecal con sujeción para carril DIN

BASE PG11



Base undecal con conexionado por tornillo en la parte posterior

MEMBRANA MPDH



Membrana protectora de silicona